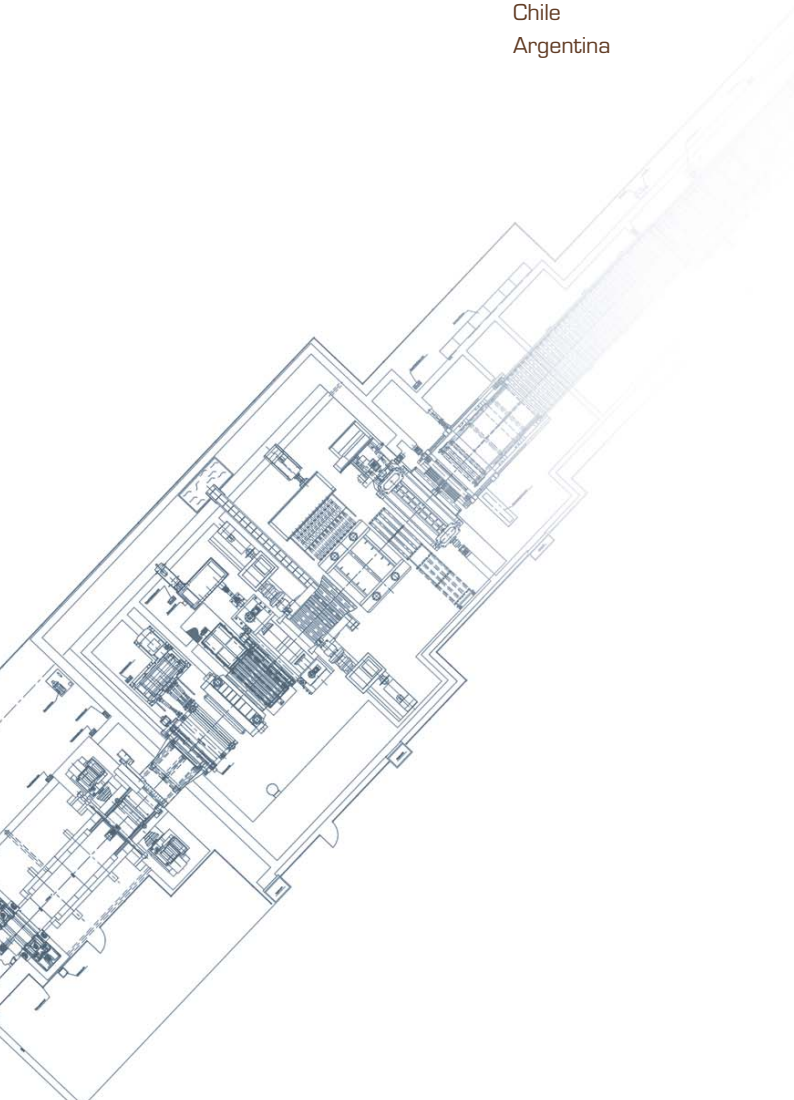


Línea de corte longitudinal
 corte transversal
 perfiles en continuo
 punzonado
 corte en chapa
 plan

nuestra
presencia

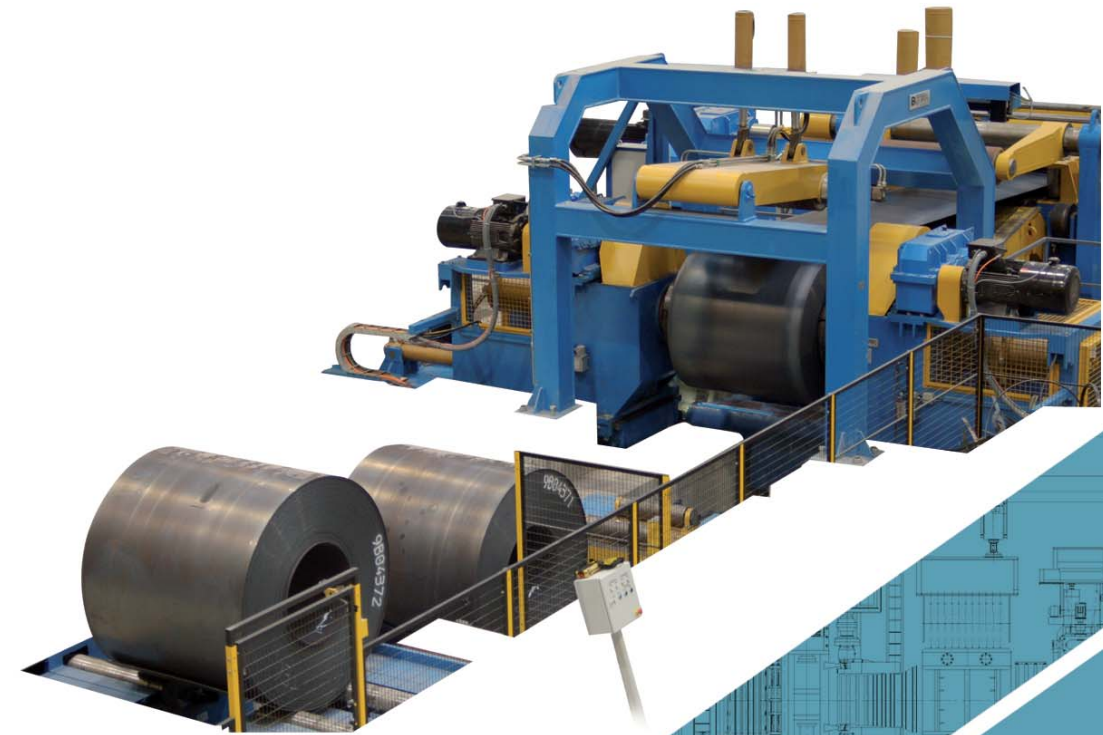
AMÉRICA	EUROPA	ÁFRICA	ASIA
México	Polonia	Marruecos	Siria
Cuba	Alemania	Libia	
El Salvador	Suiza	Senegal	
Costa Rica	Francia	R.D. Congo	
Colombia	España	Angola	
Venezuela	Portugal	Uganda	
Ecuador	Italia	Mozambique	
Perú		Egipto	
Chile			
Argentina			



Tel. 34 943 490 676
 Fax. 34 943 492 471
comercial@bonak.com
www.bonak.com
 Polígono Zerradi, 2 - 3
 20180 OIARTZUN
 SAN SEBASTIÁN (España)

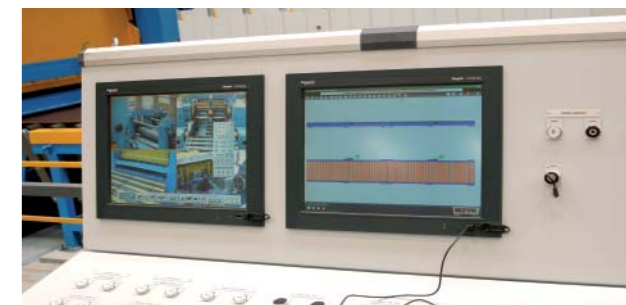
Signos 04 / 2010

NUEVA GENERACIÓN DE LÍNEAS DE APLANADO DE ALTO ESPESOR



ingeniería para
 la transformación
 de fleje y chapa

NUEVA GENERACIÓN DE LÍNEAS DE APLANADO DE ALTO ESPESOR



ESPECIFICACIONES DE LÍNEA:

Material de Entrada:

Bobinas de Acero Laminadas en Caliente:
Max. Carga de Rotura: $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$
Max. Límite Elástico: $R_e = 500 \text{ N/mm}^2$

Bobina de entrada:

Espesor: Max. 26 mm - Min. 6 mm
Ancho: Max. 2.550 mm
Max. Peso: 40.000 Kg.
 \varnothing interior: 610, 760 mm
 \varnothing exterior: Max. 2.200 mm

Velocidad de Línea:

Hasta 20 m/min (continuo)

Cizalla Guillotina Volante para trabajo en continuo.

Chapas de salida:

Las chapas son cortadas en largo y ancho según preselección:

Rango de anchura: Hasta 2.550 mm

Rango de longitud: 20 m a Min. 2 m

Instalación Eléctrica: 400 V – 50 Hz

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

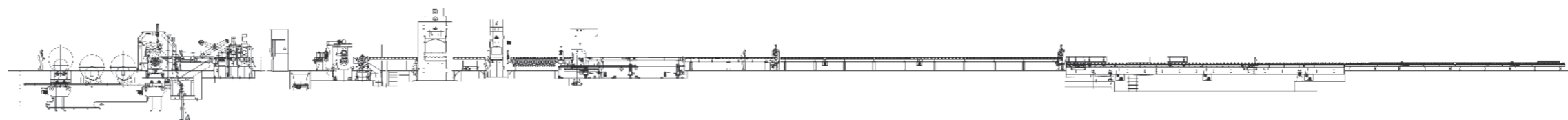
Todos los ajustes de las máquinas se configuran automáticamente para cada tipo de material a procesar y producto a obtener: Ajuste de cuchillas planas y circulares, altura y ángulo de los rodillos de aplanado, etc.

Máxima calidad de aplanado:

La Línea produce chapas realmente planas, sometiéndolas a un severo nivel de aplanado y garantizando la ausencia de deformaciones en posteriores trabajos de corte, tipo plasma, láser u otras tecnologías.



Alzado ▶



Planta ▶

